

## Oatomflame-CF 燃烧器

Oatomflame-CF燃烧器专为有色金属冶炼设计,用于替代传统空气烧嘴。由主烧枪、点火电极和安装板组成,支持自动点火,并设有火焰检测孔,便于实时监控。该燃烧器火焰长、覆盖广、刚性好,烧损低,安装维护便捷,广泛应用于铝熔炼等行业,适用于反射炉、旋转炉和双室炉等炉型。具备提升效率、节能降耗、超低排放、减少金属烧损等优势。

功率范围: 30kW-4500kW,可按需定制

火焰稳定,金属烧损低

适用于有色金属冶炼工艺

集成点火电极与UV火焰检测安装孔

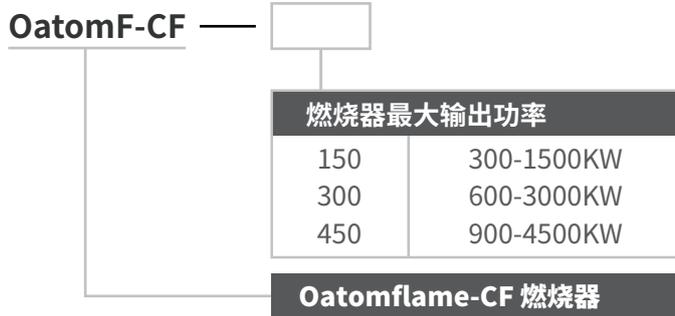
热辐射效率高,火焰温度高

火焰长度可调,适应多种工况

燃烧器调节比高达5:1

超低CO与NO<sub>x</sub>排放,环保性能出色

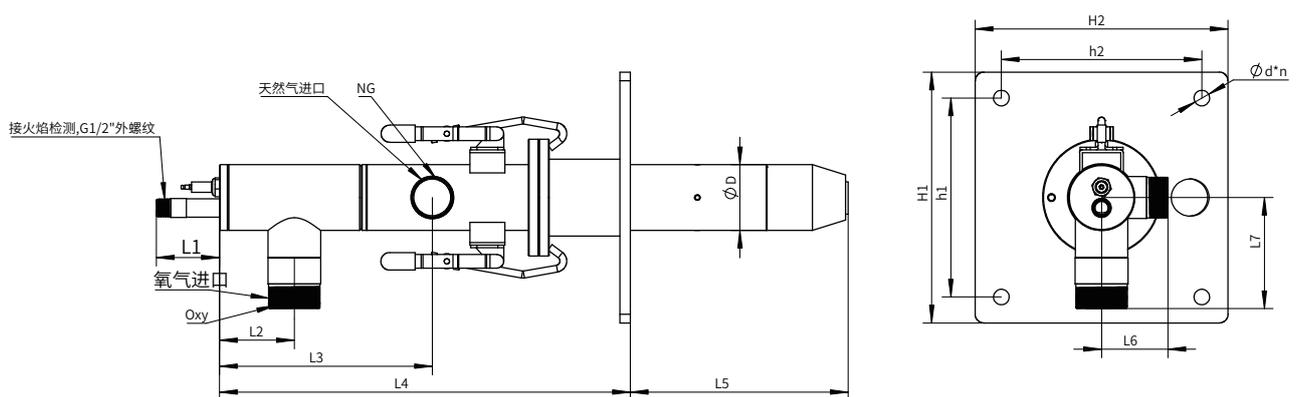
## > 型号定义



## > 产品参数

型号	功率 (kW)	天然气流量 (Nm <sup>3</sup> /h)		燃气入口压力 (kPa)		氧气流量 (Nm <sup>3</sup> /h)		氧气入口压力 (kPa)	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
OatomF-CF-150	300-1500	30	150	2	5	60	300	5	15
OatomF-CF-300	600-3000	60	300	3	10	600	200	10	40
OatomF-CF-450	900-4500	90	450	5	20	900	500	12	50

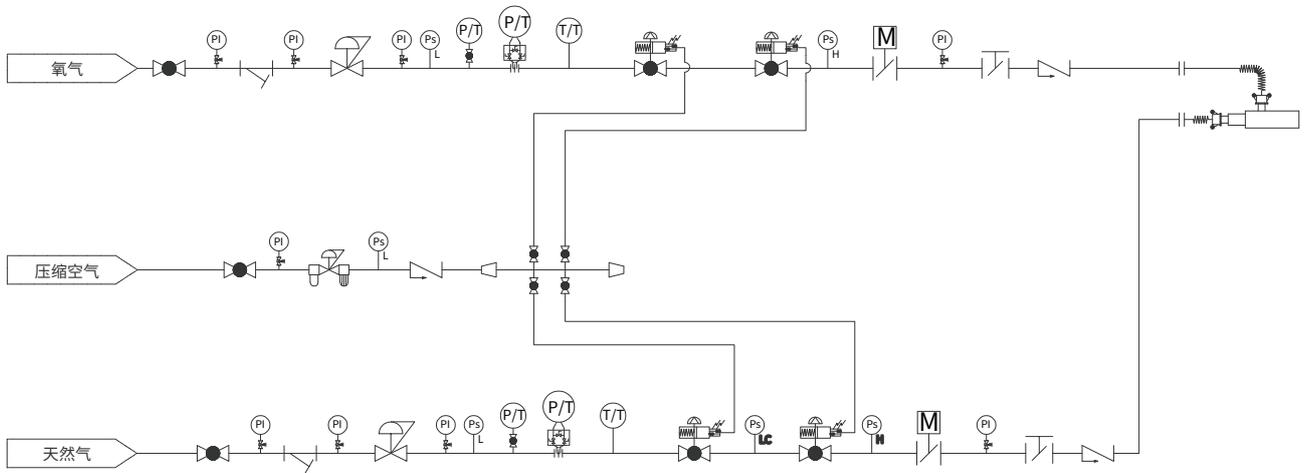
## > 外形尺寸



主要尺寸表(单位:mm)

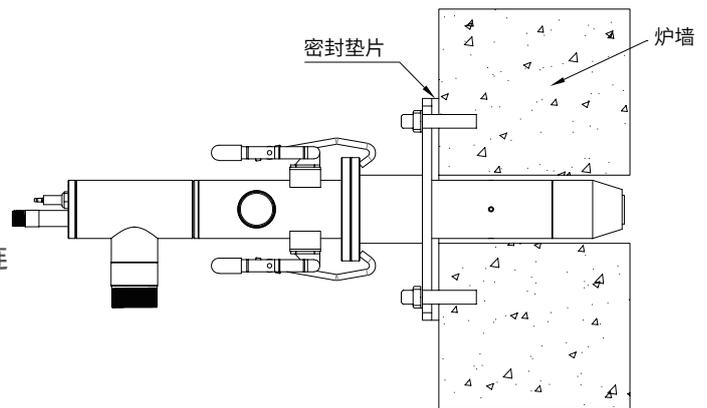
型号	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	H1	H2	h1	h2	d*n	D	氧气入口	天然气入口
OatomF-CF-150	72	86	245	472	250	76	128	290	290	230	230	18*4	76	G2"	G1.5"
OatomF-CF-300	72	106	265	492	250	88	153	290	290	230	230	18*4	89	G2.5"	G2"
OatomF-CF-450	72	115	303	530	250	112	176	290	290	230	230	18*4	114	G3"	G2.5"

## > 典型系统PID



## > 安装示意图

1. 安装前,炉壁需根据烧嘴安装法兰预留配对法兰。
2. 根据所需火焰方向,在炉壁上预留安装孔。
3. 烧嘴安装时,法兰之间需加装密封垫片,并拧紧连接螺栓。
4. 烧嘴砖为可选配置,可根据需求定制。



## 上海岱鼎装备科技集团

✉ info@dydtec.com    ☎ +86-400 606 8918    🌐 www.dydtec.com

### 上海总部

上海市浦东新区置业路111号,  
1号楼, 四楼

### 英国(产、研)基地

Cheadle Royal Business Park,  
Cheadle, Cheshire SK8 3TD, U.K.

