



产品手册

Product Manual



让燃烧完美而简约

Make The Combustion Perfect And Simple

COMPANY INTRODUCTION

公司介绍>>>>

岱鼎燃烧公司主营业务为工业燃烧器、燃烧系统集成、火焰处理系统、热风炉、换热器、燃烧安全节能低氮改造工程，燃烧系统维保运维，提供全行业的燃烧产品及解决方案，可根据客户指定燃烧器品牌进行燃烧系统集成及非标设计。

岱鼎燃烧成立十年，年均生产过千套燃烧系统及热风炉，致力于提供安全，节能，高效，低氮的燃烧设备，与客户应用深度结合，在汽车涂装，环境治理，工业干燥，轻工重工等行业有大量的应用经验积累，2016 年开始，进军海外市场，并在火焰处理，集成燃烧系统，直燃热风炉等品类成功打入了欧美市场，产品已出口加拿大、美国、英国、印度、日本、墨西哥等国家，严格遵守国标，欧标 EN746，美标 NFPA86 燃烧系统安全标准。多年来，岱鼎燃烧秉承“团结、诚信、用心、负责”的核心价值观，团队团结，合作诚信，做事用心。

岱鼎燃烧专注于工业燃烧这个细分市场，已成为在工业燃烧领域名列前茅的国内专业的解决方案提供商，并有雄心在未来十年，成为引领工业燃烧领域卓越品牌！



RAPIDFLAME UK 战略合资

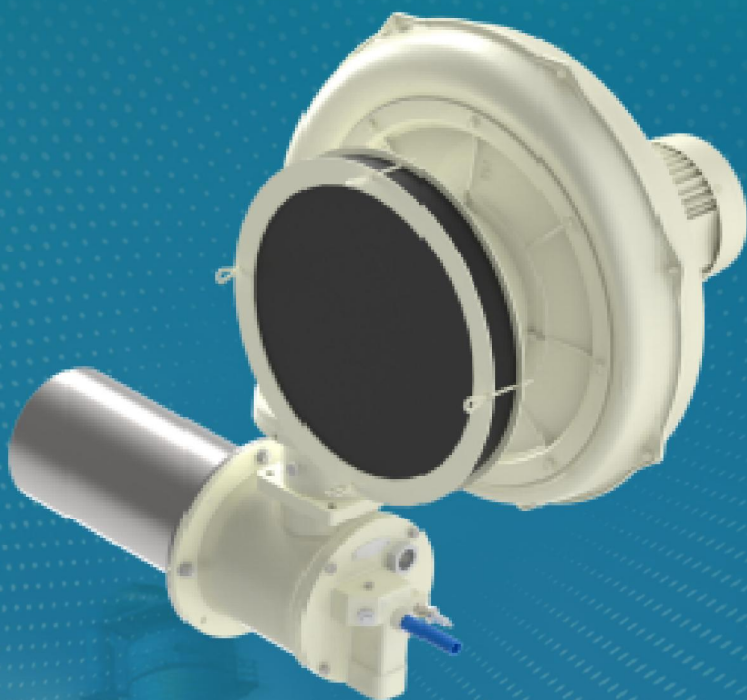


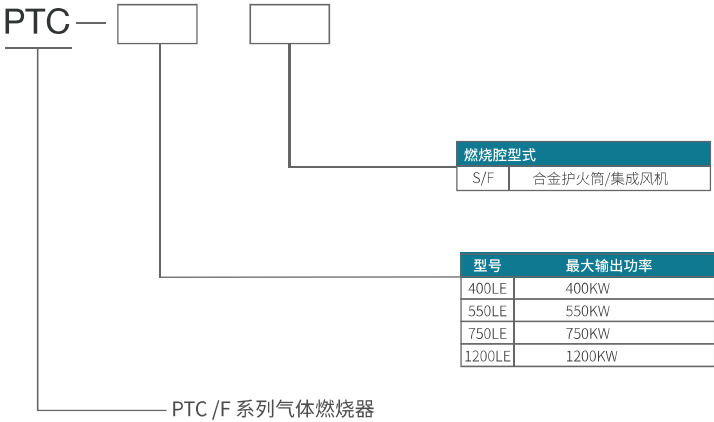
COMTHERM UK 战略合资

PTC-LE 燃烧器

PTC-LE Gas Burner 是 Comtherm (英国科森) 公司为工业应用设计的高精度控温、低氮型燃烧器, 具有功率调节范围宽、燃烧充分、可靠稳定、传热效率高等特点。应用范围极为广泛, 如热风炉、干燥炉、预热炉等。

- 适用最高燃烧室温度750°C
- 热效率高
- 调节比高达20:1
- 调节灵活, 满足多种温控需求
- 可完美兼顾高、低温应用
- 低CO、NO_x排放
- 适用于天然气、液化石油气
- 火花塞直接点火





选型参数

产品型号	PTC-400LES/F	PTC-550LES/F	PTC-750LES/F	PTC-1200LES/F
额定功率 (kW)	400	550	750	1200
嘴前燃气压力 (Pa)	1800	1500	2800	2800
嘴前助燃空气压力 (Pa)	2000	1700	3000	3000
火焰直径 (mm) *	250	260	280	300
火焰长度 (mm) *	800	900	1000	1200
风机电机功率 (kW)	2.2	2.2	3.7	7.5
重量 (kg)	80	85	95	150
风机动力电源电压 (V)	AC380			
控制系统电源电压 (V)	AC220			
燃气管路入口压力 (kPa)	20~30			
标况下助燃空气含氧量	0.21			
燃烧室压力适用范 (kPa)	-0.5 ~ 0.5			
燃烧器工作最高温度 (°C)	750			
过量空气系数	1.4			
综合NOx排放 (mg)	80			
.....	更多型号参数，详询岱鼎。			

表中数据测定条件：天然气、助燃风温度20℃，燃烧室背压0Pa。

选型说明

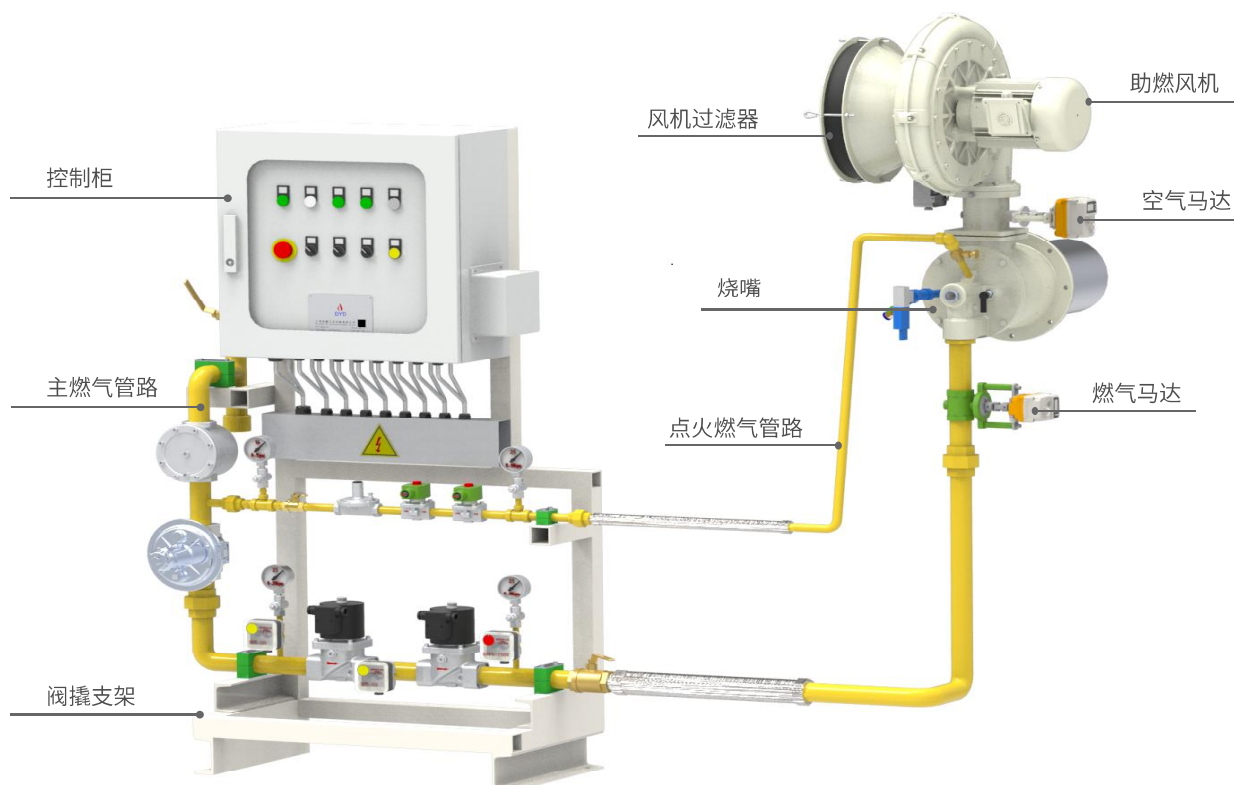
火焰长度从护火筒出口计算。

02

系统配置



PTC-LE燃烧器广泛应用于各种工艺场合,单燃烧系统的典型配置如图所示:

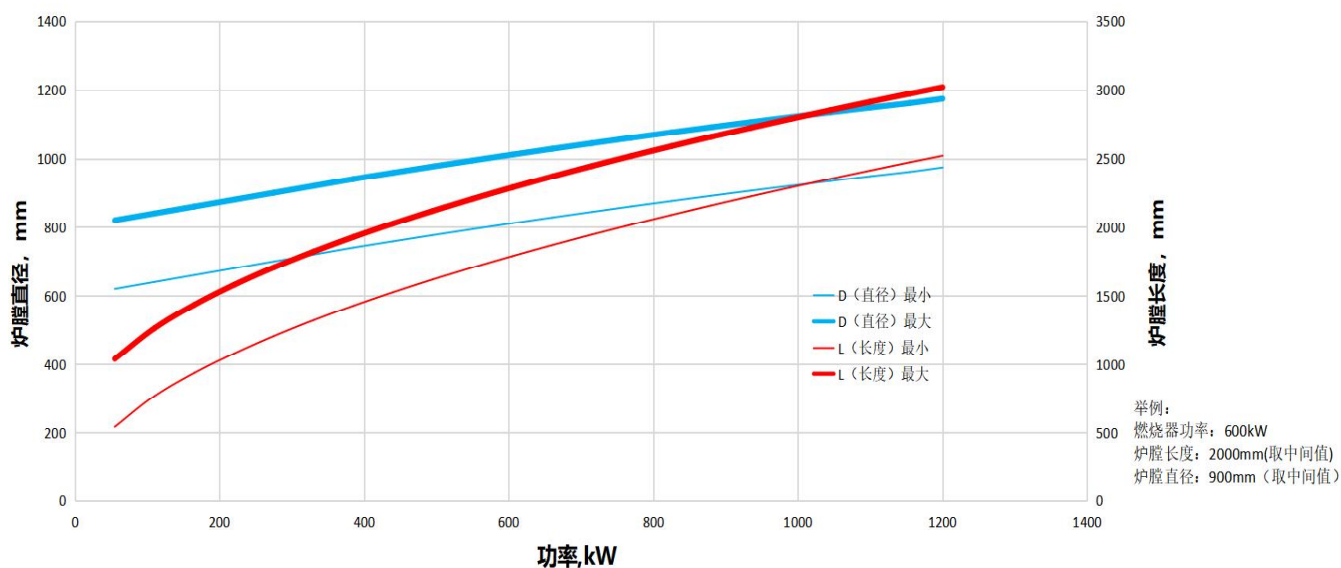


03

建议炉膛尺寸

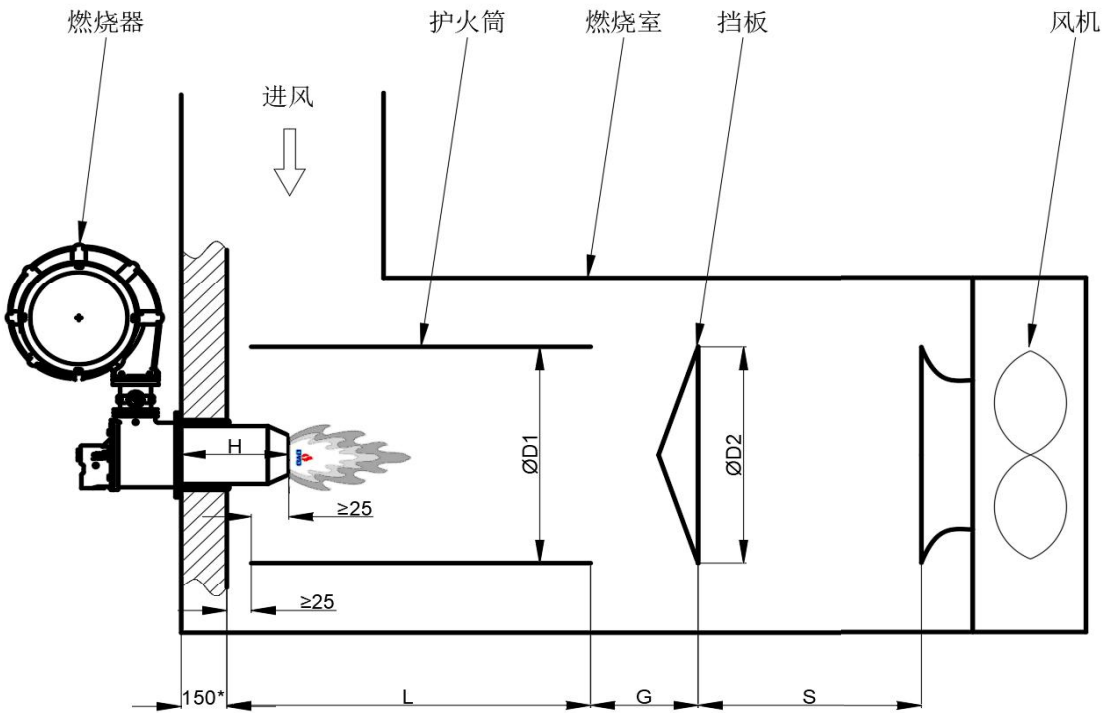


PTC燃烧器建议炉膛尺寸



PTC-LE燃烧器适用于各种低温加热应用场合，典型的循环风应用示意图如下：

应用示意图



应用设计尺寸

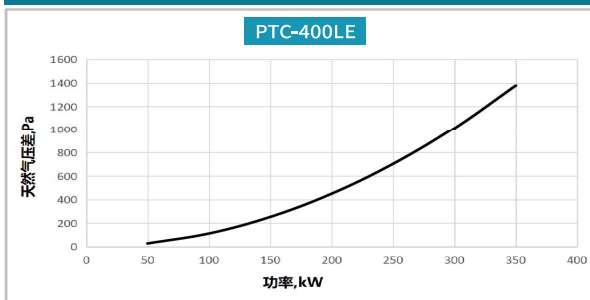
燃烧器型号	典型应用设计尺寸					
	D1	D2	G	H	L	S
PTC-400LE	800 ~ 900	900	300 ~ 400	365	≥1000	≥600
PTC-550LE	900 ~ 1000	1000	300 ~ 400	365	≥1100	≥600
PTC-750LE	1000 ~ 1100	1100	300 ~ 400	365	≥1200	≥600
PTC-1200LE	1100 ~ 1200	1200	300 ~ 400	406	≥1400	≥600

* — 安装炉壁厚度推荐按150mm设计。

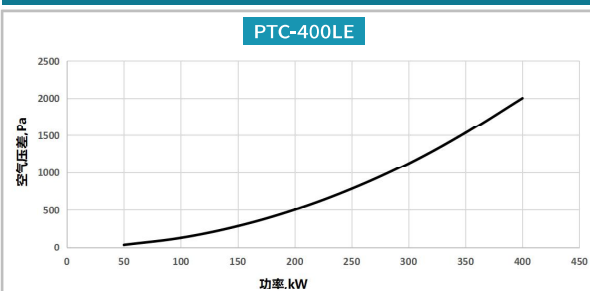


PTC-400LE

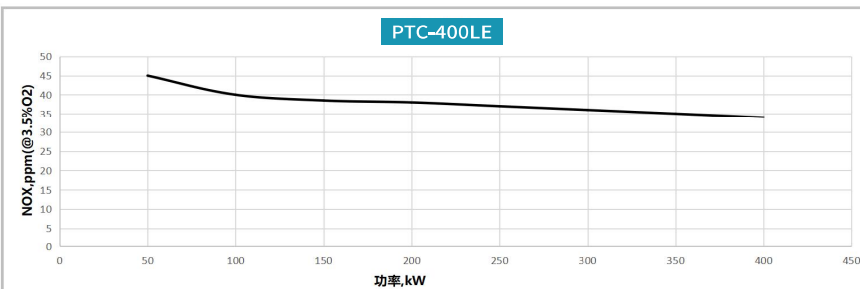
燃气入口压差
(天然气, 检测位置: 烧嘴燃气测压口)



空气入口压差
(检测位置: 烧嘴助燃空气测压口)



NOX排放



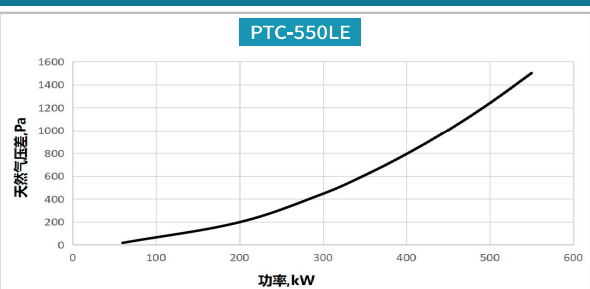
注:

NOX排放数据基于天然气、600℃燃烧室温度测试。

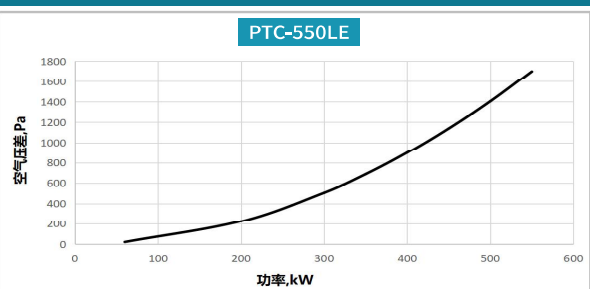
NOX排放数据仅供参考, NOX排放还会受到燃烧室温度、燃烧室结构、过量空气系数等因素影响。

PTC-550LE

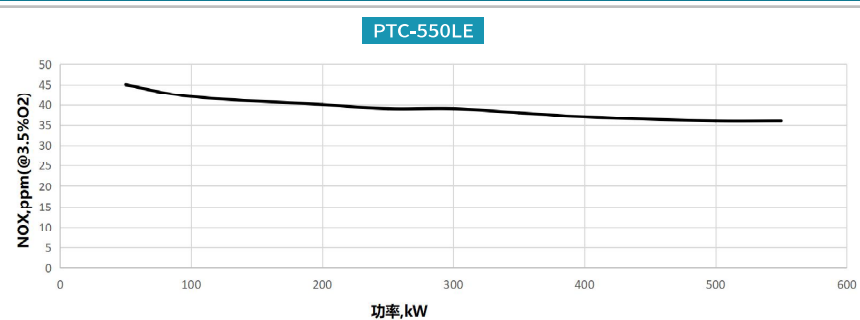
燃气入口压差
(天然气, 检测位置: 烧嘴燃气测压口)



空气入口压差
(检测位置: 烧嘴助燃空气测压口)



NOX排放



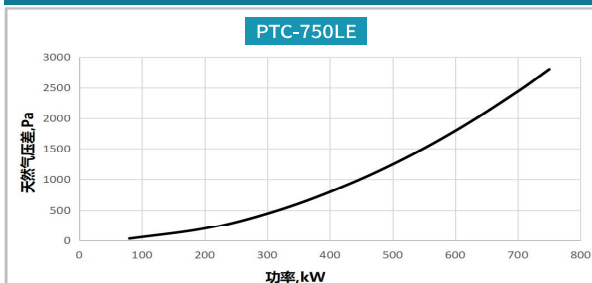
注:

NOX排放数据基于天然气、600℃燃烧室温度测试。

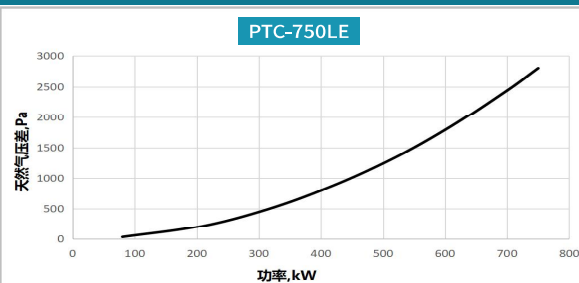
NOX排放数据仅供参考, NOX排放还会受到燃烧室温度、燃烧室结构、过量空气系数等因素影响。

PTC-750LE

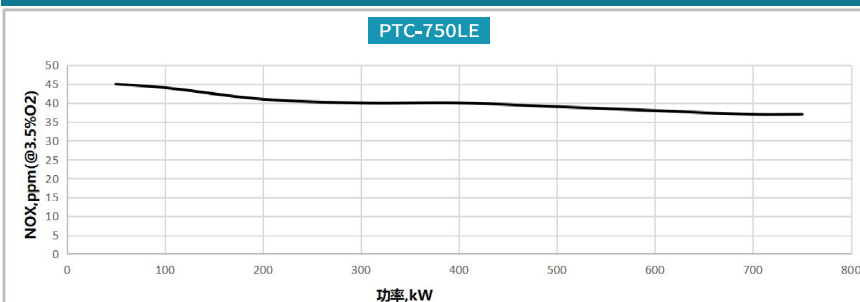
燃气入口压差
(天然气, 检测位置: 烧嘴燃气测压口)



空气入口压差
(检测位置: 烧嘴助燃空气测压口)



NOX排放



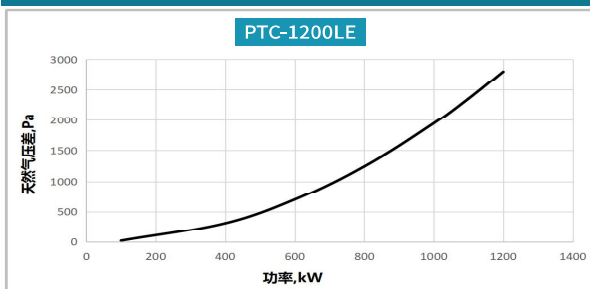
注:

NOX排放数据基于天然气、600°C燃烧室温度测试。

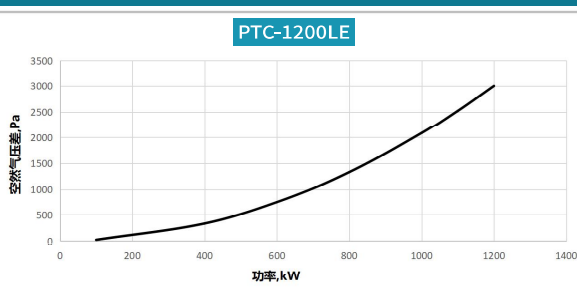
NOX排放数据仅供参考, NOX排放还会受到燃烧室温度、燃烧室结构、过量空气系数等因素影响。

PTC-1200LE

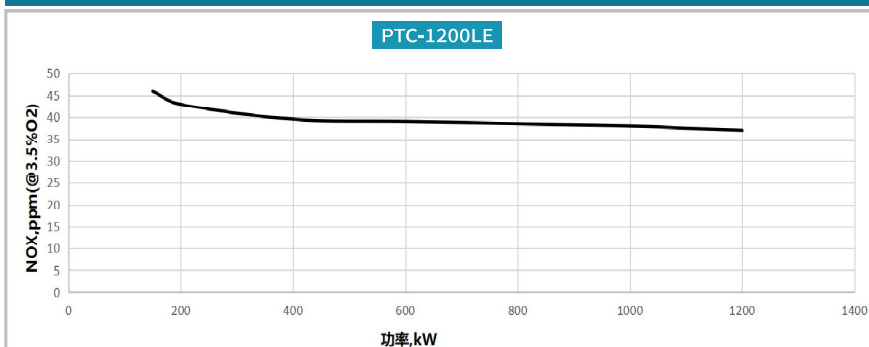
燃气入口压差
(天然气, 检测位置: 烧嘴燃气测压口)



空气入口压差
(检测位置: 烧嘴助燃空气测压口)



NOX排放



注:

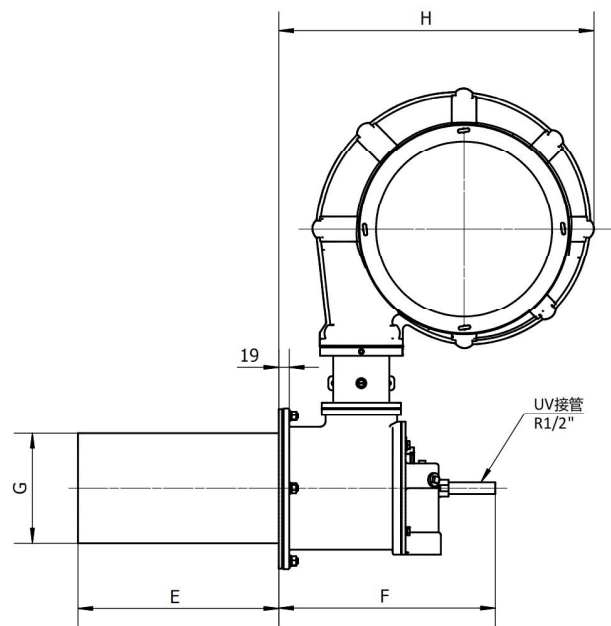
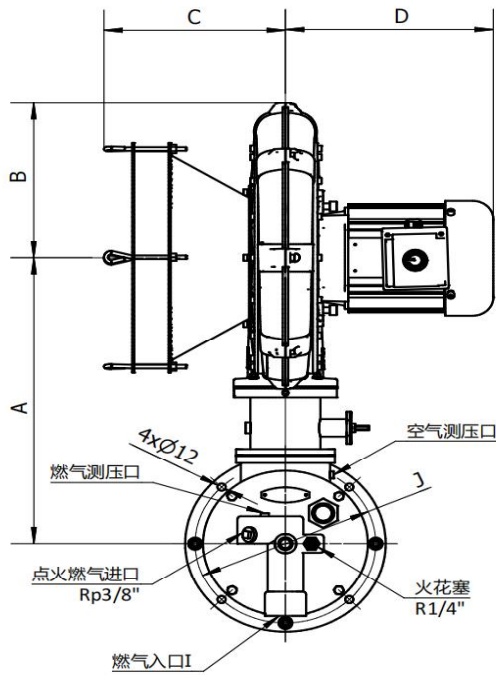
NOX排放数据基于天然气、600°C燃烧室温度测试。

NOX排放数据仅供参考, NOX排放还会受到燃烧室温度、燃烧室结构、过量空气系数等因素影响。

06

外形尺寸

外形图



尺寸表

尺寸,mm	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
PTC-400LE/F	506	286	260	345	354	365	199	570	Rp 1.5"	263
PTC-550LE/F	506	286	260	345	354	365	199	570	Rp 1.5"	263
PTC-750LE/F	564	342	274	380	354	365	199	680	Rp 1.5"	263
PTC-1200LE/F	634	398	253	479	395	406	254	800	Rp 2"	300

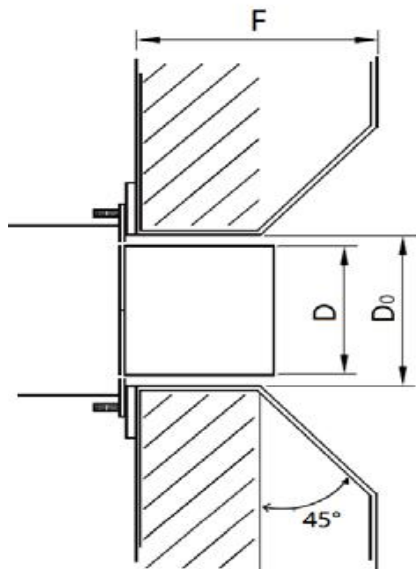


安装孔要求

燃烧器安装前,需依据耐火砖尺寸在炉壁上留孔。为便于安装,开孔尺寸须大于耐火砖外径至少20mm,推荐开孔尺寸D0范围为 $(D+20)^{+8}_0$ mm。

护火筒与炉壁刚性材料之间应留设膨胀间隙,并采用硅酸铝纤维棉填满塞实。

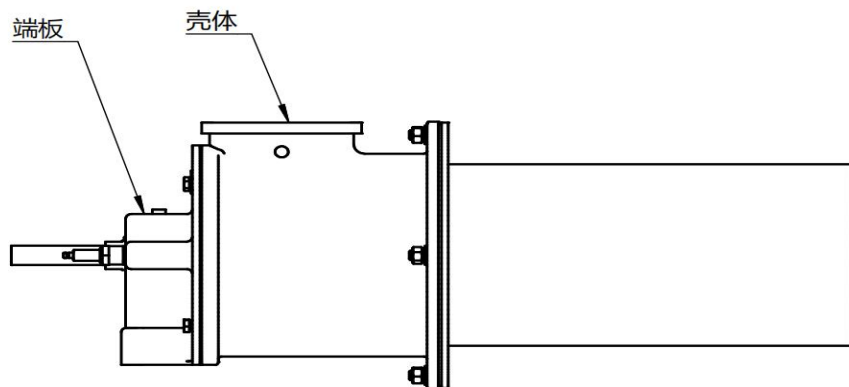
当炉壁厚度大于耐火砖/护火筒长度时,超出部分应在在炉壁内侧沿火焰流向设45°夹角的喇叭口(如右图所示),以避免高温火焰对炉墙的冲刷。



安装注意事项

- 护火筒与炉壁刚性材料之间应留设膨胀间隙,采用硅酸铝纤维棉填满、塞实;
- 燃烧器安装法兰与炉壁安装板之间采用纤维垫进行密封处理;
- 当炉子在设计温度下首次使用后,请检查耐火砖/护火筒周围纤维的收缩情况,并用耐火纤维重新填充空隙部位,以保证密封良好;
- 助燃空气及燃气的管路系统中必须使用柔性补偿连接管;
- 燃烧器必须按要求正确安装,避免不正常的热传递。

- 燃烧器正常使用时, 燃烧器壳体及端板表面温度低于60°C。



- 燃烧器停机时, 如燃烧室内温度高于200°C, 需保留少量助燃风以降低烧嘴温度。
- 所有安装, 维护, 点火和设置必须由专业的技术人员操作, 严格按照当地最新的标准、规范执行, 为避免造成人身及财产损害, 请务必严格遵守操作手册中的要求。
- 操作者必须穿戴合适的防护服装(鞋, 安全帽)。
- 当燃烧器处于点火阶段或在高温运行阶段, 为了避免烧伤或高压电击的风险, 操作者必须避免与燃烧器有任何接触。
- 所有的简单或者复杂维护, 必须在停机状态下才被允许。
- 产品改进, 规格参数变更, 恕不另行通知。



序号	名称	型号	对应燃烧器型号	示意图
1	火花塞	RP-SE-400LE	PTC-400LE	
			PTC-550LE	
			PTC-750LE	
		RP-SE-1200LE	PTC-1200LE	
2	安装垫	RFG075-8	PTC-400LE	
			PTC-550LE	
			PTC-750LE	
		RFG125-8	PTC-1200LE	



岱鼎燃烧

地址：上海市浦东新区置业路111号1号楼

电话：021-58814568

邮箱：info@dydtec.com

网址：www.dydtec.com

版本：202206012

本产品由于更新升级致使样本有所更改，恕不另行通知。



400-606-8918

